

Instrukcja montażu **Python-Drive**



www.pythondrive.com

INSTRUKCJA MONTAŻU Python-Drive®

dla modeli wyprodukowanych po styczniu 2007

2015

dla modeli P30-R do P1500-G

Pragniemy podziękować Państwu za zakup elastycznego wału **Python-Drive**. **Python-Drive** zawiera wszystkie niezbędne śruby, podkładki i nakrętki niezbędne do montażu.

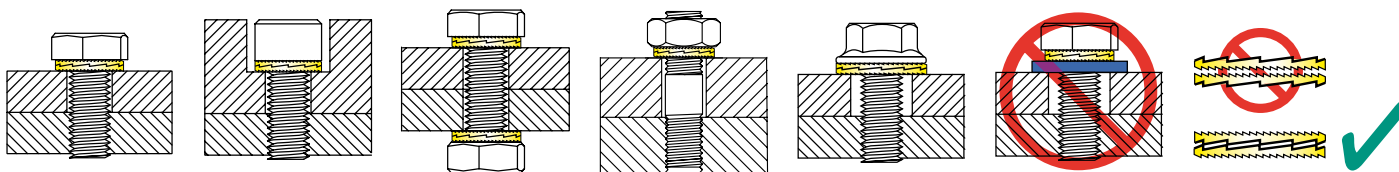
Poniżej znajdują się instrukcje które pomogą Państwu w trakcie procesu montażu. Zalecamy przeczytanie niniejszej instrukcji przed przystąpieniem do procesu instalacji.

1) Kołnierz adaptacyjny do przekładni

Upewnij się, że wszystkie wymiary odpowiadają wymiarom kołnierza na przekładni.

Wszystkie śruby i nakrętki są montowane na podkładkach zabezpieczających. Proszę pamiętać, aby użyć ich zgodnie z zamieszczonymi poniżej instrukcjami i aby je dokręcić na wymagany moment.

Pamiętaj, aby śruby dwustronne wkręcać krótszym gwintem do adaptera kołnierza – Przedstawia to rys. 1.



Rysunek 1

Włóż i dokręć śruby oraz nakrętki używając następujących momentów dokręcania (momenty dokręcania dla wewnętrznych zacisków są przedstawione w rozdziale 3 niniejszej instrukcji):

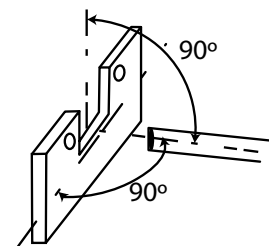
	M8	3/8"UNF	M10	7/16" UNC	M12	1/2" UNC	M14	M16	M18	3/4" UNC	M20	M22	M24	1"UNC
Nm	34	58	66	83	120	125	180	280	400	500	560	750	750	1040
Lb.ft.	25	43	49	61	88	91	132	205	295	368	413	553	553	765

Zalecamy, aby przed montażem sprawdzić, czy wszystkie śruby, nakrętki i gwinty mocujące są wolne od cząsteczek kurzu i smaru.

2) Płyta montażowa

Z uwagi na różne konstrukcje kadłubów i wykorzystane materiały, **Python-Drive** nie może być dostarczony z niezbędnymi płytami montażowymi. Prosimy abyś pamiętał projektując płytę montażową, że musi być w stanie przenieść siły przekazywane ze śruby. Wymiary płyty przedstawia rys. nr 2A, 2B i 2C.

Płyta montażowa powinna być ustawiona pod właściwym kątem w poziomie i w pionie w stosunku do wału śrubowego. Przedstawia to rys. nr 2. Przed ustawieniem płyty montażowej proszę sprawdzić, czy wszystkie odległości zostały prawidłowo zmierzone. Zespół łożyska oporowego należy zamontować na płycie montażowej po stronie śruby – patrz rys. nr 3.

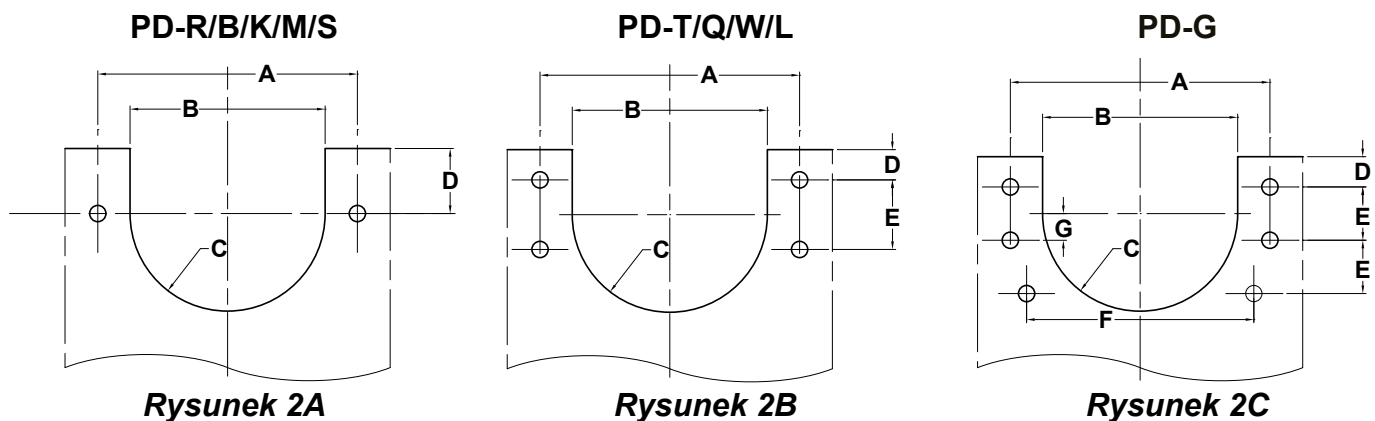


Rysunek 2

Zamocuj płytę montażową pod kątem 90° w stosunku do wału śrubowego – patrz rys. nr 2.

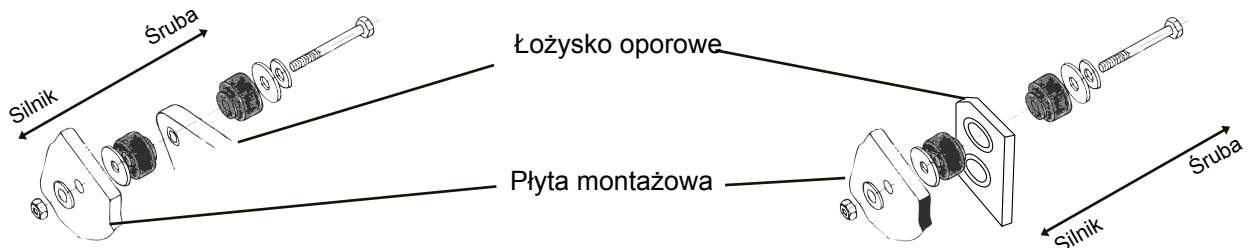
INSTRUKCJA MONTAŻU Python-Drive®

Rozmiary różnych płyt montażowych



Rysunek 2A	A w mm	B w mm	C w mm	D w mm	E w mm		
P30-R / PD-R	143	106	53	25	NA		
P60-B / K / PD-B / K	157	120	60	30	NA		
P80-M / S / P110-S / PD-M / S	170	140	70	35	NA		
Rysunek 2B	A w mm	B w mm	C w mm	D w mm	E w mm		
P110-T / P140-T / P200-T / PD-T / P200-Q / P501-Q / PD-Q	230	184	92	40	68		
P200-W / P501-W / PD-W / P501-L / P755-L / P1025-L / PD-L	280	230	115	50	66		
Rysunek 2C	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm
P1025-G / PD-G	436	250	125	>50	113	384	5

Układ śrub nakrętek i bloków oporowych



Wszystkie modele oznaczone literą 'R', 'B', 'K', 'M', 'S' w numerze produktu

Rysunek 3

Wszystkie modele oznaczone literą 'T', 'Q', 'W', 'L', lub 'G' w numerze produktu

Uwaga: Zespoły łożyska oporowego we wszystkich modelach są odizolowane, tzn. nie istnieje połączenie metalowe pomiędzy zespołem łożyska oporowego i płytą montażową.

3) Wewnętrzne połączenie wału śrubowego z łożyskiem oporowym:

Siła połączenia jest przekazywana przez nacisk i tarcie pomiędzy dopasowanymi powierzchniami styku. Bardzo ważny jest stan powierzchni styku i odpowiednia siła dokręcenia śrub. Wszystkie powierzchnie styku, wraz z gwintem śrub i powierzchni styku łebków śrub muszą być czyste i naoliwione.

Nie wolno używać olejów zawierających siarczki molibdenu!

Po prawidłowym ustawieniu obręczy pierścieniowych dokręć śruby naprzemiennie (po dokręceniu jednej dokręć kolejną znajdującą się po drugiej stronie na przeciw niej) nie więcej niż o pół obrotu, do osiągnięcia zadanego momentu – patrz rys. 4.

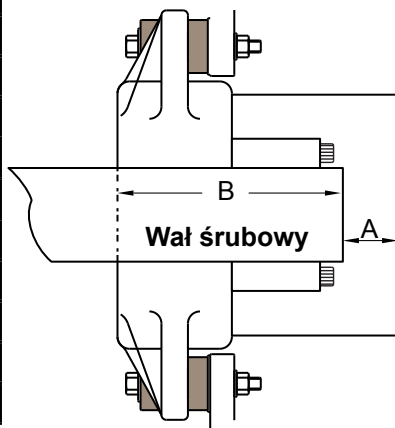
Ponownie sprawdź moment dokręcający, kontrolując każdą śrubą w opisanej wyżej kolejności aż śruba przestanie się obracać. W tym momencie montaż jest zakończony.

INSTRUKCJA MONTAŻU Python-Drive®

Długość wału śrubowego określa się w następujący sposób:
Zmierzy dystans od powierzchni montażowej przegubu homokinetycznego do zakończenia wału śrubowego (A)

Całkowita długość wału śrubowego wprowadzonego do zespołu łożyska oporowego (B)

P30-R / P60-B	14 - 20 mm
P60-K	14 - 20 mm
P80-M / P80-S	16 - 20 mm
P110-S	16 - 20 mm
P110-T/P140-T	16 - 22 mm
P200-T/P200-Q	24 - 31 mm
P200-W	24 - 35 mm
P501-Q	32 - 39 mm
P501-W/P501-L	32 - 45 mm
P755-L/P1025-L	32 - 45 mm
P1025-G	32 - 45 mm



60 - 66 mm
90 - 96 mm
115 - 119 mm
115 - 119 mm
123 - 129 mm
144 - 151 mm
180 - 191 mm
161 - 168 mm
180 - 193 mm
200 - 213 mm
depending on execution

Rysunek nr 4

Model	Gwint/ moment	Gwint/ moment
P30-R / P60-B	M6 - 14 Nm	
P60-K	M6 - 17 Nm	
P80-M / P80-S / P110-S / P110-T / P140-T	M6 - 17 Nm	M8 - 41 Nm
P200-T / P200-Q / P501-Q / P200-W / P501-Q	M8 - 41 Nm	M10 - 83 Nm
P501-W / P501-L / P755-L / P1025-L	M8 - 41 Nm	M10 - 83 Nm
P 1025-G / P1500-G	M12 - 145 Nm	

W przypadku gdy wał śrubowy pracuje z wałem napędowym o stosunkowo małej średnicy i w połączeniu z modelem **Python-Drive** o stosunkowo dużym momencie maksymalnym, zespół jest wyposażony w dodatkowe sprzęgło, które jest wkładane w tylnej części piasty zespołu łożyska dociskowego. W takim przypadku instrukcje montażowe są dostarczane wraz z tymi sprzęgłami. W zależności od faktycznego momentu maksymalnego taka sytuacja może mieć miejsce, gdy średnica wału jest mniejsza od minimalnej średnicy wału podanego w ulotce.

W niektórych przypadkach, gdy występuje wyjątkowo duży moment, ponownie w połączeniu z wałem o stosunkowo małym przekroju do zespołu łożyska oporowego może zostać dodany pierścień zaciskowy. Śruby tego pierścienia należy dokręcić na moment 30 Nm w taki sam sposób jak sprzęgła wewnętrzne.

Demontaż sprzęgła wewnętrznego:

Poluzuj śruby blokujące odkręcając naprzemiennie przeciwległe śruby **P30-R / P60-B** : Usuń wszystkie śruby imbusowe. Następnie należy wkręcić śruby M8 w otwory do wyciągania zacisku umieszczone pod srebrnymi śrubami. Dzięki temu będzie można uwolnić przednią część sprzęgła (w normalnych warunkach przedni pierścień „wyjdzie sam”). Patrz rys. 1 i 2.

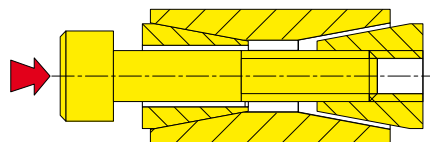


Fig. 1

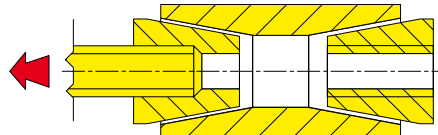


Fig. 2

P60-K / P80-M / P80-S / P110-S / P110-T / P140-T: Usuń wszystkie śruby imbusowe i wkręć je do otworów demontażowych przedniego pierścienia – umożliwi to wypchnięcie tylnego pierścienia i odblokowanie sprzęgła (rys. 3).

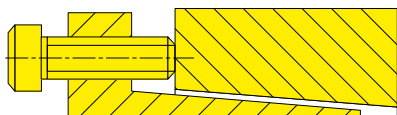


Fig. 3

INSTRUKCJA MONTAŻU Python-Drive®

P200-T do P1025-G: usuń wszystkie śruby imbusowe jak opisano powyżej i wkręć je do nagwintowanych otworów w przednim pierścieniu i odblokuj go (rys. 4). Następnie wkręć śruby imbusowe w centralny kołnierz i odblokuj tylny pierścień oporowy (rys. 5). Niektóre modele są wyposażone w pierścień zaciskowy po stronie wału śrubowego zespołu łożyska oporowego. Aby je zdemontować wystarczy poluzować wszystkie śruby. W niektórych przypadkach na końcu zespołu łożyska oporowego znajduje się wewnętrzne sprzęgło łukkowe. Można je odblokować w taki sam sposób jak przedstawiono na rys. 3.

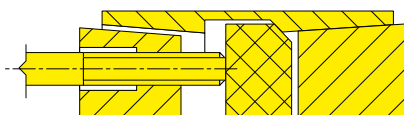


Fig. 4

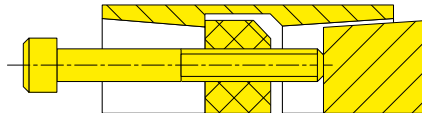


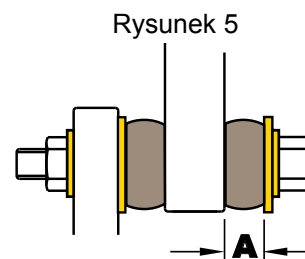
Fig. 5

4) Zespół antywibracyjny:

Wyłumiające podkładki gumowe należy zamontować jak pokazuje rys. 5.

P30-R: podkładki gumowe należy ścisnąć do 13 mm., P60-K do 16 mm, a P80-S do P1025 do 15 mm – patrz rysunek 5.

Uwaga: Jeśli płyta montażowa nie będzie ustawiona pod odpowiednim kątem w stosunku do wału śrubowego, można wstawić podkładki, które pozwolą uzyskać prawidłowy kąt.

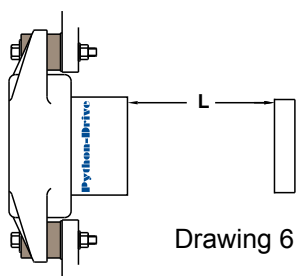


Model PD-G/ P1025-G jest wyposażony w poliuretanowe bloki oporowe. W tym przypadku nie stosuje się opisanych wyżej wartości kompresji, jednakże zastosowanie podkładek może okazać się konieczne.

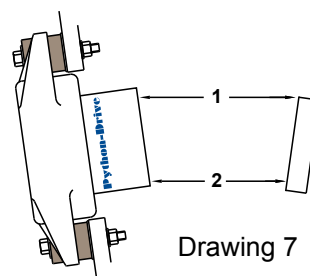
5) Drive shaft lengths and angles:

Zalecamy dokładne sprawdzenie długości i kątów niezbędnych do montażu elastycznego wału napędowego.

Procedura ta jest tym istotniejsza, że podczas instalacji układ może ulec przesunięciu. Gdy silnik jest posadowiony na amortyzatorach gumowych zawsze występuje tendencja do przesunięcia się wału w przód i w tył oraz na prawą i lewą burtę. Można przyjąć plus lub minus 2 mm długości netto elastycznego wału w przypadku modeli P30-K do P140-T oraz plus lub minus 2 mm dla P200 i P501 na podstawie rysunków dołączonych do niniejszej instrukcji (wymiar ten oznaczono literą L – patrz rys. 6). W przypadku modelu P755, P1025 zapoznaj się z rysunkami (przyjmij plus lub minus 12 mm) i przejdź do ostatnich stron niniejszej instrukcji. Aby uzyskać faktyczną długość najłatwiej zmierzyć dłuższą i krótszą stronę po czym uśrednić te wymiary. Wynik musi dać wybraną długość wału elastycznego. Jeśli punkty pomiarowe są odstawione w więcej niż jednej płaszczyźnie zmierz obie płaszczyzny postępując zgodnie z zaleceniem przedstawionym powyżej oraz uśrednij dwie grupy wyników – patrz rys 6 i 7.



Drawing 6



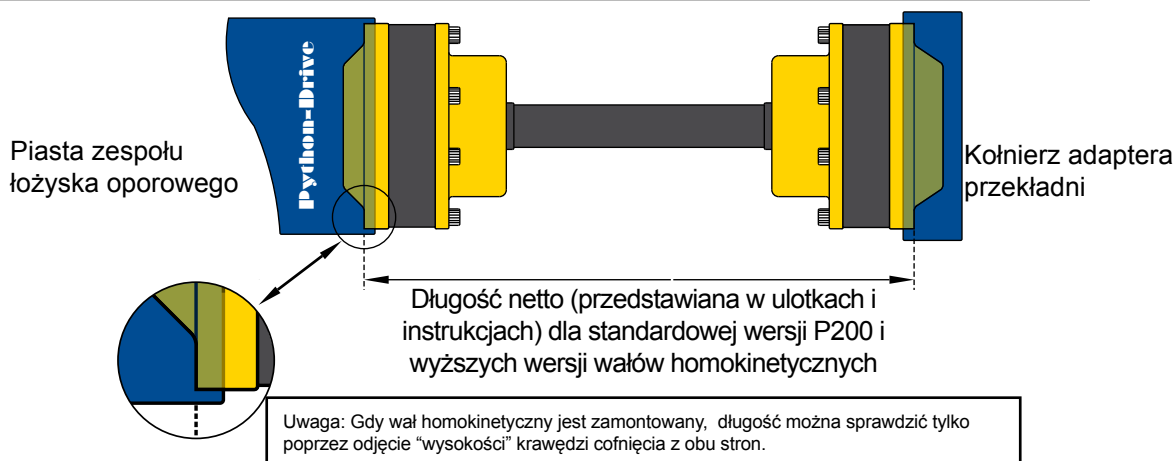
Drawing 7

Wały P30 i P110 posiadają pokolorowane O-ringi które nie pozwalają na przemieszczanie się gumowych osłon. P140 posiada obręcz zabezpieczającą osłony przegubu homokinetycznego, z których jedna ma kolorowe oznaczenie przedstawiające długość netto wału homokinetycznego. Kolory podają następujące informacje:

P30/60/80-145 mm	BIAŁY	standardowa długość dla P30-R i P60-B
P30/60/80-165 mm	NIEBIESKI	standardowa długość dla P60-K
P30/60/80-195 mm	CZARNY	standardowa długość dla P80-S
P110-180 mm	ŻÓŁTY ZIELONY	standardowa długość
P140-180 mm	CZARNY	standardowa długość

INSTRUKCJA MONTAŻU Python-Drive®

Rada: Aby poznać długość wału homokinetycznego Python-Drive w modelach P200 i większych zmierz długość od wgłębienia w piaście i kołnierzu adaptera.



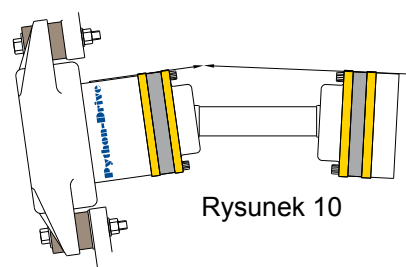
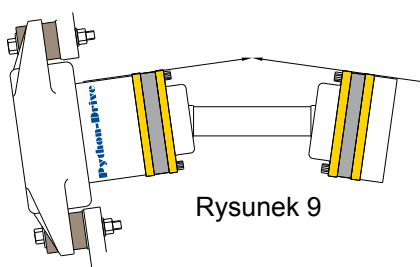
Ważne! Zalecamy, aby kąty przegubu homokinetycznego po obu stronach wału zostały ustawione prawidłowo. W żadnym wypadku nie wolno montować wału Python-Drive pod kątem ZERO stopni (w linii)! Takie ustawienie gwałtownie skróci żywotność przegubu homokinetycznego, powodując przedwczesną awarię ze względu na spadek wydajności/smarowania łożyska.

Wartości maksymalnego kąta przegubu homokinetycznego zamontowanego wału Python-Drive oraz maksymalne obroty wału śrubowego są podane w tabeli nr 8.

Maksymalne kąty i maksymalne obroty wału śrubowego			
P30 - P140		P200 – P1025	
8°	0 - 1000 rpm.	4°	1200 rpm.
7°	1500 rpm.	3.5°	1500 rpm.
6°	2000 rpm.	3°	1750 rpm.
5°	2500 rpm.	2.5°	2250 rpm.
4°	3500 rpm.	2°	3000 rpm.
3°	4500 rpm.		

Tabela nr 8

W idealnej sytuacji przeguby homokinetyczne należy zamontować w przybliżeniu pod tym samym kątem. Jeśli jest to niemożliwe a różnica pomiędzy kątami przedniego i tylnego przegubu homokinetycznego będzie wynosić powyżej 5°, przeguby zostaną wystawione na działanie nienormalnych obciążeń, co może przełożyć się na przedwczesne zużycie. Rysunek 9 przedstawia idealne, a rys. 10 mniej idealne ustawienie.



INSTRUKCJA MONTAŻU **Python-Drive**®

Montaż wału homokinetycznego:

Umieść wał w przeznaczonym dla niego wgłębieniu, pamiętając o wstępnym wkręceniu obu zestawów śrub zgodnie z procedurą dokręcania. Następnie naprzemiennie dokręć kolejno przeciwległe śruby na odpowiedni moment, zgodnie z tabelą umieszczoną pod rys. 1. Uwaga: Wszystkie modele z serii P755, P1025, P1500 wymagają napełnienia smarem (patrz punkt 7 poniżej), który jest dostarczany w zestawie.

6) Obsługa serwisowa Python-Drive:

Wszystkie zespoły łożyska oporowego są bezobsługowe ponieważ ich smarownie ma dożywotnią trwałość.

- Następujące przeguby homokinetyczne są dostarczane z dożywotnim smarowaniem: P30, P60, P80, P110, P140, P200, P501.
- Wszystkie modele P755, P1025, P1500 wymagają napełnienia smarem przed montażem w łodzi. Smar jest dostarczany jako część zespołu. Należy nim wypełnić przeguby homokinetyczne do ich górnej krawędzi. Nadmierna ilość smaru automatycznie spowoduje wyciek, a siła odśrodkowa spowoduje jego rozrzucenie po okolicznych przedmiotach/ przegrodach. Niedostateczna ilość smaru spowoduje przedwczesne uszkodzenie w wyniku braku smarowania. Podczas serwisowania przegubów zawsze pamiętaj o użyciu smaru o specyfikacji odpowiadającej TP210 NLGI 1 - 2 DIN KP2K-20.

7) Punkty kontrolne montażu:

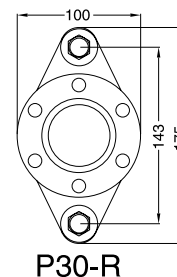
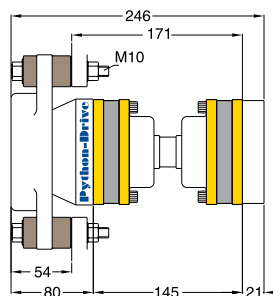
- Sprawdź, czy wszystkie podkładki są umieszczone w odpowiednich miejscach.
- Sprawdź czy śruby dwustronne, śruby i nakrętki są dokręcone na odpowiedni moment (użyj klucza dynamometrycznego)
- Sprawdź wymagane długości wału.
- Sprawdź kąty montażowe.
- Sprawdź czy powierzchnie styku sprzęgła są pozbawione zadziorów lub innych uszkodzeń, które mogą utrudnić kontakt powierzchni.
- Sprawdź czy nie występują uszkodzenia powierzchni zespołu wału/ zespołu oporowego,
- Sprawdź regulację amortyzatorów silnika, ponieważ różni producenci posiadają własne instrukcje dla produkowanych przez siebie amortyzatorów. Większość producentów zezwala na regulację/ kompresję par amortyzatorów po lewej i prawej stroni silnika pomiędzy 0 i 1 mm. Jednakże niektórzy producenci nie dopuszczają żadnych różnic. Sprawdź tylne i przednie pary amortyzatorów.
- **Przed uruchomieniem silnika upewnij się, że wał śrubowy obraca się przekręcając go ręką, oraz że usunięto wszystkie narzędzia.**
- **Konieczne jest prawidłowe dopasowanie silnika przekładni, amortyzatora, rozmiaru śruby i modelu **Python-Drive** , dzięki czemu silnik będzie mógł osiągnąć prędkość znamionową dla danego przedziału mocy bez wysiłku.**
- **Ponadto ważne jest aby zapewnić spójność skrętną całego układu napędowego od silnika do śruby, ponieważ niedopilnowanie tego może spowodować hałas generowany przez przekładnię. Co więcej, może to przełożyć się na uszkodzenie silnika oraz komponentów linii wału.**

Producent **Python-Drive** dostarczy wszelkich niezbędnych informacji i pomocy w znalezieniu rozwiązań dotyczących potencjalnych problemów wynikających z występowania sił skrętnych. Jednakże to osoba montująca urządzenia napędzające i napędzane jest ostatecznie odpowiedzialna za dopasowanie elementów napędu pod kątem skręcania.



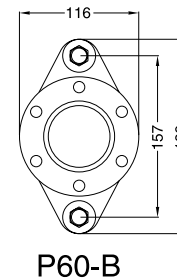
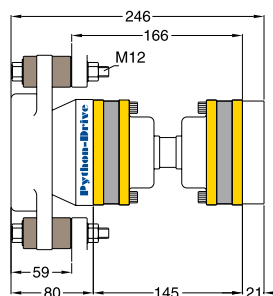
INSTRUKCJA MONTAŻU Python-Drive®

Typ	P30-R
Maksymalny moment obrotowy wału	30 kgm 294 Nm
Średnica wału śrubowego	19 - 30 mm
Maksymalny napór śruby	4.3 kN
Przykład użycia z silnikiem diesla	50 HP / 3000 rpm przekładnia 2.5:1
Opcjonalne długości wału homokinetycznego: 145, 165 lub 195mm.	



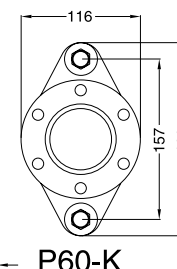
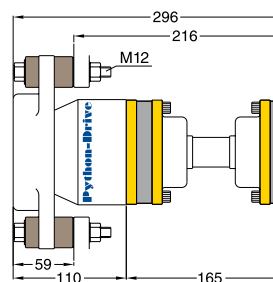
P30-R

Typ	P60-B
Maksymalny moment obrotowy wału	60 kgm 588 Nm
Średnica wału śrubowego	1.25" - 40 mm
Maksymalny napór śruby	5.7 kN
Przykład użycia z silnikiem diesla	70 HP / 2600 rpm przekładnia 3:1
Opcjonalne długości wału homokinetycznego: 145, 165 lub 195mm.	



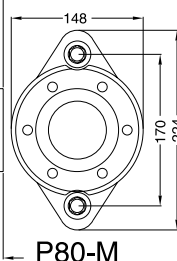
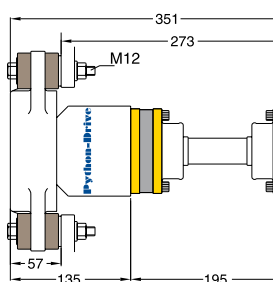
P60-B

Typ	P60-K
Maksymalny moment obrotowy wału	60 kgm 588 Nm
Średnica wału śrubowego	30 - 40 mm
Maksymalny napór śruby	5.7 kN
Przykład użycia z silnikiem diesla	70 HP / 2600 rpm przekładnia 3:1
Opcjonalne długości wału homokinetycznego: 145, 165 lub 195mm.	



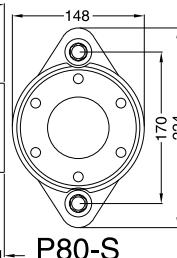
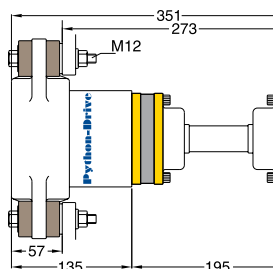
P60-K

Typ	P80-M
Maksymalny moment obrotowy wału	80 kgm 785 Nm
Średnica wału śrubowego	30 - 45 mm
Maksymalny napór śruby	8 kN
Przykład użycia z silnikiem diesla	105 HP / 3000 rpm przekładnia 3:1
Opcjonalne długości wału homokinetycznego: 145, 165 lub 195mm.	



P80-M

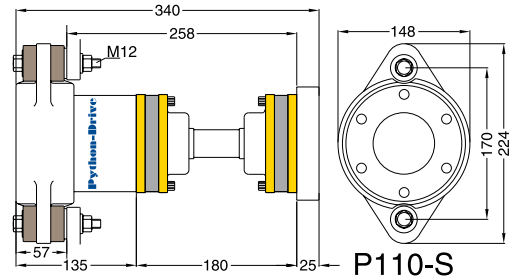
Typ	P80-S
Maksymalny moment obrotowy wału	80 kgm 785 Nm
Średnica wału śrubowego	30 - 45 mm
Maksymalny napór śruby	12 kN
Przykład użycia z silnikiem diesla	130 HP / 2400 rpm przekładnia 2:1
Opcjonalne długości wału homokinetycznego: 145, 165 lub 195mm.	



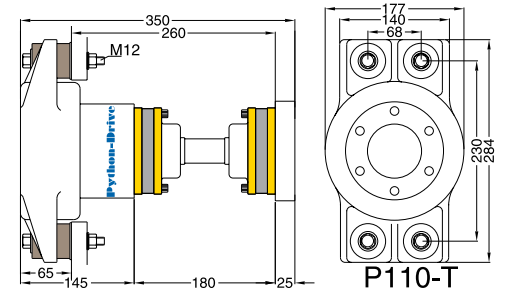
P80-S

INSTRUKCJA MONTAŻU Python-Drive®

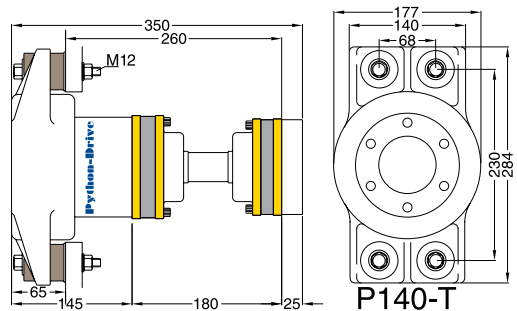
Typ	P110-S
Maksymalny moment obrotowy wału	110 kgm
Średnica wału śrubowego	35 - 45 mm
Maksymalny napór śruby	12 kN
Przykład użycia z silnikiem diesla	135 HP / 2700 rpm przekładnia 3:1



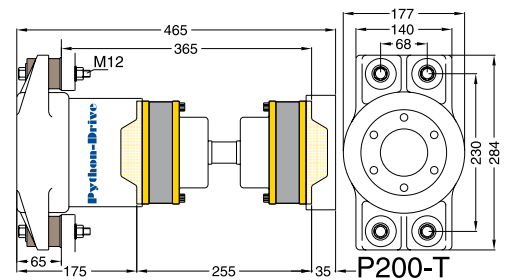
Typ	P110-T
Maksymalny moment obrotowy wału	110 kgm
Średnica wału śrubowego	35 - 50 mm (2")
Maksymalny napór śruby	18 kN
Przykład użycia z silnikiem diesla	180 HP / 2400 rpm przekładnia 2:1



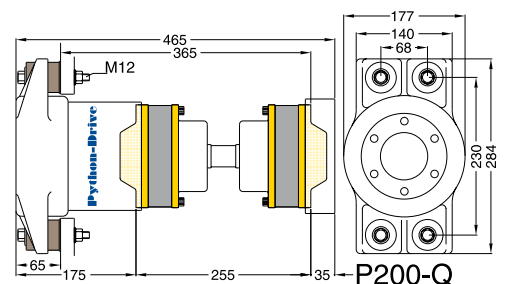
Typ	P140-T
Maksymalny moment obrotowy wału	140 kgm
Średnica wału śrubowego	40 - 55 mm
Maksymalny napór śruby	18 kN
Przykład użycia z silnikiem diesla	190 HP / 2500 rpm przekładnia 2.5:1



Typ	P200-T
Maksymalny moment obrotowy wału	200 kgm
Średnica wału śrubowego	40 - 60 mm
Maksymalny napór śruby	18 kN
Przykład użycia z silnikiem diesla	240 HP / 2300 rpm przekładnia 2.5:1

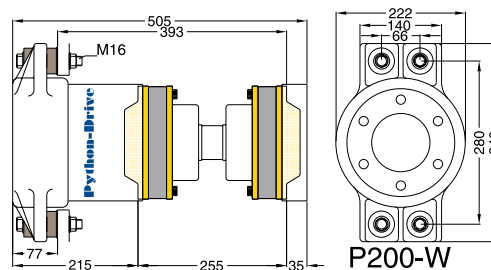


Typ	P200-Q
Maksymalny moment obrotowy wału	200 kgm
Średnica wału śrubowego	45 - 60 mm
Maksymalny napór śruby	22 kN
Przykład użycia z silnikiem diesla	250 HP / 2800 rpm przekładnia 3:1
Zalecane obroty dla zespołu oporowego PD-Q	Maks. 1500 rpm

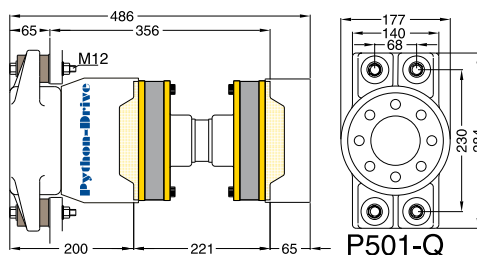


INSTRUKCJA MONTAŻU Python-Drive®

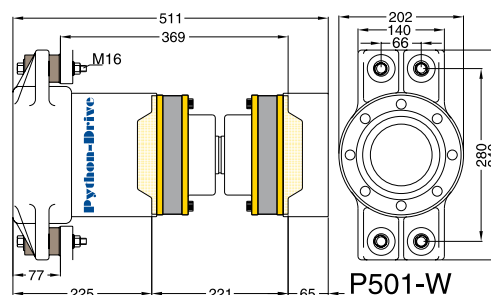
Typ	P200-W
Maksymalny moment obrotowy wału	200 kgm 1.960 Nm
Średnica wału śrubowego	50 - 60 mm
Maksymalny napór śruby	30 kN
Przykład użycia z silnikiem diesla	275 HP / 2500 rpm przekładnia 2.5:1



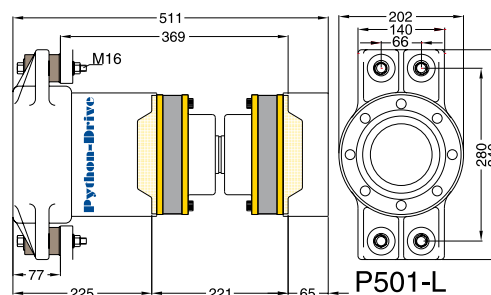
Typ	P501-Q
Maksymalny moment obrotowy wału	500 kgm 4.900 Nm
Średnica wału śrubowego	50 - 60 mm
Maksymalny napór śruby	22 kN
Przykład użycia z silnikiem diesla	300 HP / 2000 rpm przekładnia 3:1
Zalecane obroty dla zespołu oporowego PD-Q	Maks. 1500 rpm
Opcjonalne długości wału homokinetycznego: 221 lub 260 mm.	



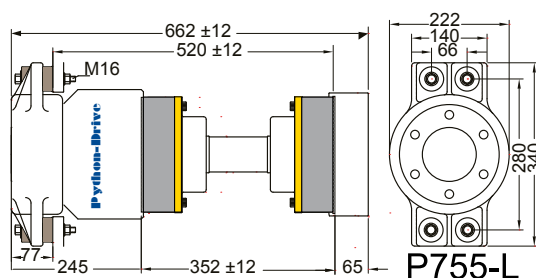
Typ	P501-W
Maksymalny moment obrotowy wału	500 kgm 4.900 Nm
Średnica wału śrubowego	50 - 80 mm
Maksymalny napór śruby	30 kN
Przykład użycia z silnikiem diesla	400 HP / 2200 rpm przekładnia 3:1
Opcjonalne długości wału homokinetycznego: 221 lub 260 mm.	



Typ	P501-L
Maksymalny moment obrotowy wału	500 kgm 4.900 Nm
Średnica wału śrubowego	50 - 80 mm
Maksymalny napór śruby	45 kN
Przykład użycia z silnikiem diesla	500 HP / 2200 rpm przekładnia 3:1
Zalecane obroty dla zespołu oporowego PD-L	Maks. 1500 rpm
Opcjonalne długości wału homokinetycznego: 221 lub 260 mm.	

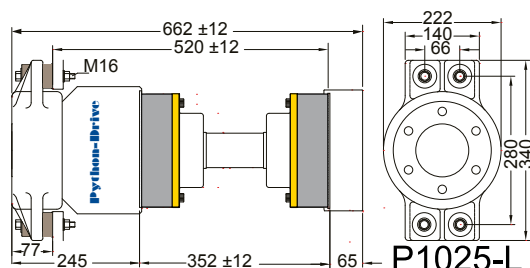


Typ	P755-L
Maksymalny moment obrotowy wału	750 kgm 7.355 Nm
Średnica wału śrubowego	70 - 80 mm
Maksymalny napór śruby	45 kN
Przykład użycia z silnikiem diesla	600 HP / 2200 rpm przekładnia 3:1
Zalecane obroty dla zespołu oporowego PD-L	Maks. 1500 rpm

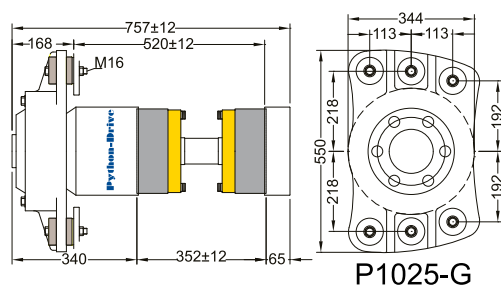


INSTRUKCJA MONTAŻU Python-Drive®

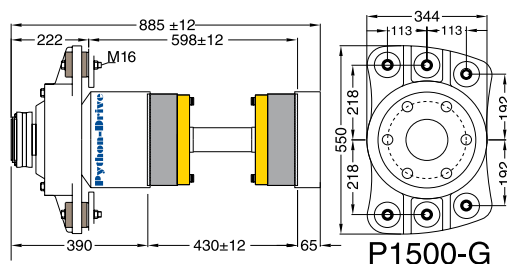
Typ	P1025-L
Maksymalny moment obrotowy wału	1000 kgm 9.810 Nm
Średnica wału śrubowego	70 - 80 mm
Maksymalny napór śruby	45 kN
Przykład użycia z silnikiem diesla	700 HP / 2000 rpm przekładnia 3:1
Zalecane obroty dla zespołu oporowego PD-L	Maks. 1500 rpm



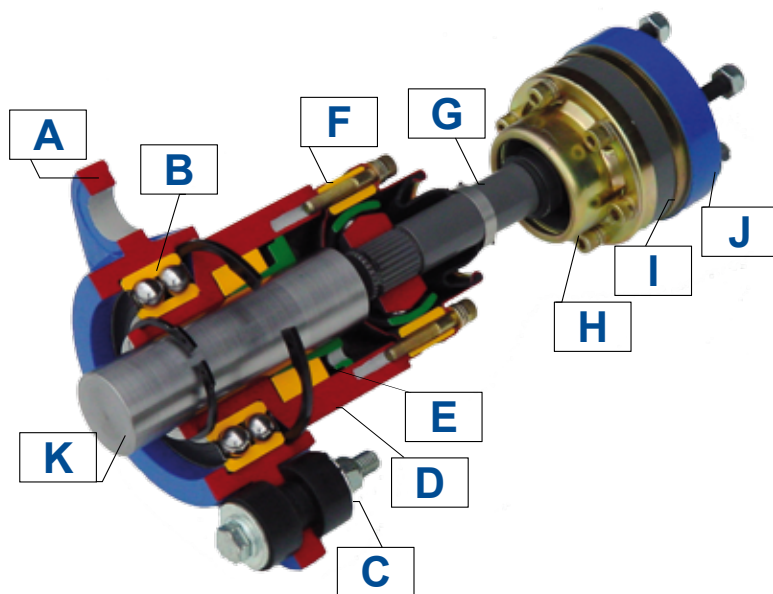
Typ	P1025-G
Maksymalny moment obrotowy wału	1000 kgm 9.810 Nm
Średnica wału śrubowego	70 - 100 mm
Maksymalny napór śruby	60 kN
Przykład użycia z silnikiem diesla	800 HP / 1900 rpm przekładnia 3:1
Zalecane obroty dla zespołu oporowego PD-G	Maks. 1500 rpm



Typ	P1500-G
Maksymalny moment obrotowy wału	1500 kgm 14.715 Nm
Średnica wału śrubowego	80 - 100 mm
Maksymalny napór śruby	60 kN
Przykład użycia z silnikiem diesla	950 HP / 1900 rpm przekładnia 3:1
Zalecane obroty dla zespołu oporowego PD-G	Maks. 1500 rpm



- A. Obudowa łożyska oporowego
- B. Łożysko oporowego
- C. Amortyzatory gumowe
- D. Piasta
- E. Wewnętrzna obręcz
- F. Przegub homokinetyczny po stronie łożyska oporowego
- G. Wał przegubu (pośredni)
- H. Osłona
- I. Przegub homokinetyczny po stronie przekładni
- J. Kołnierz adaptera przekładni
- K. Wał śrubowy



Przedstawione powyżej zespoły **Python-Drive** są dostarczane wraz z wałem homokinetycznym, zespołem łożyska oporowego, kołnierzem adaptacyjnym do większości standardowych kołnierzy przekładni 4", 5", 5.75" oraz 7.25", wszystkimi śrubami, nakrętkami, amortyzatorami gumowymi i podkładkami zabezpieczającymi. Ponadto dołączono przejrzystą instrukcję.

