

Il Costruttore fa del suo meglio affinché tutti i componenti vengano imballati con cura ed in modo corretto. Nel malaugurato caso in cui si trovino componenti errati o danneggiati contattare immediatamente il Rivenditore. I cuscinetti reggispinta P30-R, P60-K e P80-M possono sembrare disallineati. I cuscinetti di questi modelli sono autoregolabili e possono essere facilmente allineati a mano o battendo leggermente con un martello in gomma. Durante il montaggio, accertarsi sempre che siano a 90° sia orizzontalmente che verticalmente come descritto nel Manuale fornito con il prodotto.

| Sintomo | cause | Soluzioni |
|---|--|---|
| L'asse elica non si accoppia al cuscinetto. | Errate dimensioni dell'asse elica. Cuscinetto reggispinta errato. | Sostituire o lavorare l'asse. Controllare le dimensioni o sostituire il cuscinetto reggispinta. |
| La flangia di adattamento non si accoppia alla trasmissione. | Flangia fornita non corretta o ordine errato. | Controllare le dimensioni / contattare il rivenditore. |
| Albero omocinetico non adatto alla flangia. | Albero fornito non corretto o ordine errato. | Controllare le dimensioni / contattare il rivenditore. |
| L'allineamento dei componenti supera i livelli accettabili | Registri della flangia non corretti. Difetti di lavorazione. | Controllare le dimensioni / contattare il rivenditore. |
| Fascetta del reggispinta danneggiata. | Montata senza olio. Errato serraggio dei bulloni. | Sostituire la fascetta. |
| La fascetta non trasmette la rotazione all'asse elica. | Diametro dell'asse troppo piccolo. Carico eccessivo. Fascetta montata in modo errato. | Sostituire o modificare l'asse. Scegliere un Python-Drive di maggiori dimensioni. Montare la fascetta in modo corretto. |
| La temperatura del reggispinta supera 80°C al massimo numero di giri. | Reggispinta non montato a 90° come raccomandato. Reggispinta eccessivamente usurato o danneggiato. Ordine errato del reggispinta. | Spessorare i tamponi in modo che siano compressi in modo uguale. Sostituire il reggispinta / contattare il rivenditore. Sostituire con un reggispinta di dimensioni maggiori. |
| Perdite di grasso dal reggispinta. | Coperchio o tenuta danneggiati. Reggispinta non montato a 90° come raccomandato. Reggispinta ed asse non allineati. | Sostituire la tenuta o il coperchio. Regolare la posizione del reggispinta. Montare un nuovo cuscinetto se necessario. |
| La temperatura dei giunti supera 80 / 90°C. | Angoli di lavoro maggiori di quelli raccomandati. Regime di rotazione maggiore di quello raccomandato. Coppia eccessiva. Combinazione e concause dei punti sopraelencati. | Regolare motore/asse. Regolare regime di rotazione Usare un albero di dimensioni maggiori. Verificare i calcoli iniziali. |
| Grasso viene espulso dai giunti. | Bulloni lenti. Quantità di grasso in eccesso (P750 e maggiori). Sedi o tenute danneggiate. | Stringere alle coppie raccomandate. Continuare a far uscire il grasso fino al raggiungimento del giusto livello. Sostituire sedi o tenute. |
| Movimento radiale del gruppo. | Bulloni allentati. Giunto usurato o danneggiato. Broccatura usurata o danneggiata. | Controllare il serraggio dei bulloni. Sostituire l'albero. Sostituire l'albero. |
| Rumori di alta frequenza dal reggispinta. | Lubrificazione insufficiente. | Sostituire la tenuta ed ingrassare o montare un nuovo cuscinetto. |
| Rumorosità irregolare dell'albero a diversi regimi di rotazione (spesso con oscillazioni del motore). | Vibrazioni dell'unità propulsiva quando è a temperatura di lavoro a causa di errate regolazioni dei componenti propulsivi. | Controllare il motore incluso il carico sui supporti elastici e verificare per errati allineamenti. |